

Tasarım
Kalite
Teknoloji

beleⁿco[®]
●●●kuvars yüzeyler

TEKNİK UYGULAMA EL KİTABI

beleⁿco[®]
●●●akademi
YAYINLARI

www.belenco.com

●●● İÇİNDEKİLER

BELENCO KUVARS YÜZEYLER	03
BELENCO BENZERSİZDİR	04
BELENCO'YU TERCİH ETMENİZ İÇİN 10 NEDEN	05
BELENCO KULLANIM ALANLARI	06
BELENCO TEKNİK ÖZELLİKLER	06
Çizilme Aşınma Dayanımı	07
Kimyasal Dayanımı	07
Isı Dayanımı	09
Yanma Dayanımı	09
Parlaklık	09
BELENCO İNDİKATİF TEKNİK ÖZELLİKLER	10
BELENCO FİZİKSEL ÖZELLİKLER	11
Ağırlık	11
Ölçüler	11
BELENCO GÜVENLİK VE SAĞLIK BİLDİRİMİ	12
BELENCO ÇEVRECİ ÜRÜNLER	13
BELENCO DOĞA DOSTU ÜRETİM	14
DEPO VE ATÖLYE TEMEL KURALLAR	15
PLAKA BOŞALTMA & YÜKLEME	16
PLAKA STOKLAMA	16
ATÖLYE İŞÇİLİĞİ YÖNTEMLERİ	18
Malzeme Seçimi ve Ön Hazırlık	18
Ölçü Alma Yöntemi	18
Kesim Prensipleri	19
Evye / Ocak Yeri Açılması	19
Kenar Profilleri	21
Kenar Parlatma Prensipleri	22
Laminasyon (Çift Kalınlık)	22
Ek Yeri İşlemleri	23
Gönye Burun İşlemleri	24
Yapıştırıcılar	24
MONTAJ YÖNTEMLERİ	25
Malzemelerin Nakli	25
Uygulama Alanı Hazırlıkları	25
Uygulama	25
Duvar Paneli Uygulaması	27
Uygulama Sonrası	27

beleñco®
●●●kuvars yüzeyler



BELENCO KUVARS YÜZEYLER

Belenco, Manisa Organize Sanayi Bölgesi'nde yer alan iki üretim tesisinde, 38.634 metrekaresi kapalı olmak üzere toplamda 63.724 metrekare alanda üretim yapmaktadır.

2011 yılında kuruluşundan itibaren, dünyanın lider doğal ve kompoze taş teknoloji firması İtalyan Breton S.p.A'nın en gelişmiş teknolojik altyapısı ile donatılan üretimimiz, günümüzde tam otomatik 3 döküm ve 4 parlatma hattında gerçekleşmektedir.



BELENCO BENZERSİZDİR

Belenco, Ar-Ge ve İnovasyon vizyonunu ilk kurulduğu yıllardan itibaren göstermiş, şirket ünvanını Peker Yüzey Tasarımları San. ve Tic. A.Ş. koyarak tasarımın, firmanın itici gücü olduğunu belirlemiştir.

Bu vizyonu Belenco'ya günümüze kadar gelen süreçte, güçlü yatırım politikasıyla birçok alanda "ilk" olma ayrıcalığını kazandırmıştır:

2011 - Kuruluşu sonrası sektöründe ülkenin en önemli ihracatçısı ve moda belirleyeni,

2014 - Belenco Plus yatırımı ile hazır işlenmiş kuvars yüzey kategorisinin ilk üreticisi ve ihracatçısı olmuştur.

2015 - 2. Hat yatırımı ile %100 kapasite artırımına gidilmiştir.

2016 - USA kökenli yatırım şirketi Darby Overseas ile ortaklık gerçekleştirilmiştir.

2017 - Robot kolu yatırımı ile ülkemizde ilk uzun damarlı ürünlerin üretimi gerçekleştirilmiştir,

2018 - Sektöründe, Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı onaylı ilk Ar-Ge Merkezi olma ünvanını almıştır.

2019 - Lotte Chemical Group (Güney Kore) ile ortaklık gerçekleştirilmiştir,

2020 - Yıl içerisinde tamamlanan 27 bin 534 m. karelik yeni fabrika alanı ile 3. hat yatırımı devreye girerek; 63 bin 724 metrekarelik alana ve yılda 2 milyon metrekarelik kapasiteye ulaşmış ve dünyanın sayılı yüzey üreticileri içinde yer almıştır.



01 Tasarım

Belenco, sunduğu zengin renk, desen ve doku seçenekleri ile özgün çözümler arayan mekan tasarımcılarının, sınırsız düşüncelerine öncülük eder. Zengin ürün gamına sahiptir. Gücünü, Türkiye'de sektöründe ilk ve tek olan Ar-Ge Merkezi'nden alır. Moda ve trend belirleyendir, dünyadaki tasarım trendleri ile uyumlu özgün yüzey tasarımları ile sektörün öncü ve takip edilen markasıdır. Türkiye'de alanında uluslararası ödüllere sahip tek markadır. Geliştirdiği yüzeyler dünyanın en prestijli tasarım yarışmalarından aldığı ödüller ile onaylanmıştır.

02 Doğal Malzeme & Doğal Işıltı

Belenco Kuvars Yüzeyler'in ışıltı ışıltı görünümü içerdiği kuvarsın doğal parlaklığından gelir. Parlaklık sağlayıcı hiçbir kimyasal içermezler. Yüzeylerine sonradan cila ya da parlatma yapılmasına gerek yoktur.

03 Renk Tutarlılığı

Renk ve desen tutarlılığı vazgeçilmez standarttır. Aynı üretim tarihli plakalarda ton ve doku tutarlılığı esastır. Diğer tip tezgah malzemelerinde, özellikle büyük metrajlı projelerde yaşanan ürün devamlılığının sağlanamaması problemi Belenco'da yaşanmaz.

04 Sağlamlık

Doğadaki en sert mineral taşlardan biri olan kuvars, Belenco'da tasarım ve teknolojiyle birleşerek aşınma, çizilme ve darbe dayanımı yüksek bir yüzey malzemesine dönüşür.

05 Leke Dayanımı

Belenco, sıvı emmeyen gözeneksiz yapısı ile kirlenmeye karşı dirençli bir yüzeydir. Bileşiminin yaklaşık %90'ını oluşturan kuvars, kimyasalların yıpratıcı etkilerini sorun olmaktan çıkarır. Çay, kahve, sirke, limon, renkli baharatlar gibi diğer tezgah malzemelerinin kalıcı olarak lekelenmesine ya da yüzeylerinde aşınmaya sebep olabilecek maddeler Belenco'ya etki etmez.

06 Hijyen & Bakım Kolaylığı

Belenco Kuvars Yüzeyler, gözeneksiz ve kompakt yapısı ile üzerinde bakteri veya mikroorganizma üremesine izin vermez. LGA Qualitest GMBH tarafından verilen hijyen raporuna sahiptir. LGA, Belenco'nun kolay temizlendiğini, temizlik sonrası mikrobiyolojik hijyen açısından tamamen güvenli olduğunu onaylar. Sahip olduğu NSF sertifikası ise Belenco'nun üzerinde yiyeceklerin güvenle hazırlanabileceğini tasdik eder. Belenco basit bir günlük temizlik ile uzun yıllar ilk günkü parlaklığını ve doğal canlılığını korur. Nemli, pamuklu bir bez ve az miktarda yumuşak nötr bir sıvı sabun (bulaşık sabunu v.b.) günlük temizlik için yeterlidir.

07 Doğaya Dost ve Sürdürülebilir

Kuvars doğadaki en bol minerallerden biridir ve bu nedenle Belenco Kuvars Yüzeyler sürdürülebilir ve çevreye duyarlı ürünlerdir. Kirlenmeye ve lekelenmeye dayanıklı olması ile temizlik giderlerinde sağladığı tasarruf ve geri dönüşüm teknolojilerine yaptığı yatırımla Belenco Kuvars Yüzeyler doğaya dosttur.

08 İnsan Sağlığı İçin Güvenli

Belenco Kuvars Yüzeyler insan sağlığı için zararlı düzeyde herhangi bir gaz salınımı gerçekleştirmez. Bu özelliği prestijli bir kurum olan uluslararası Greenguard tarafından da belgelendirilmiştir. GREENGUARD İç Mekan Hava Kalitesi Sertifikası ve GREENGUARD, Belenco'nun iç mekan hava kalitesini arttıran, düşük emisyonlu, havaya zararlı düzeyde toksik kimyasallar yaymayan bir malzeme olduğunu belgeler.

09 Bilinirlik ve Güvenilirlik

Sektör profesyonellerinin tercih ettiği ve güven duyduğu marka Belenco, alanında Türkiye'nin ihracat şampiyonu ve yurt içi pazar lideridir.*
* Yıllar itibarıyla ihracat ve yurt içi satış verilerine göre.

10 Garanti

Belenco Kuvars Yüzeyler, özel bir bakım gerektirmez. Zamansız şıklığı ve dayanıklı yapısı Kullanım, Bakım ve Garanti Rehberi'nde belirtilen koşullar dahilinde 15 yıl garantilidir. Belenco müşteri memnuniyeti prensibini benimsemiştir. 0850 808 43 21 Belenco Müşteri Hizmetleri hattı her konuda bilgilendirme için hazırdır.

Belenco Kullanım Alanları



Belenco Kuvars Yüzeyle öncelikle konutlarda mutfak ve banyo tezgahlarında kullanılmakla birlikte, cephe ve zemin kaplamalarında, merdiven, denizlik, duvar kaplama, servis ve karşılama bankosu, masa, sehpa tablası olarak iç dekorasyonda kullanılabilir. Yüksek çizilme dayanımı ile zeminlerde, gösterişli doku seçenekleri ile duvar kaplamalarında, leke tutmayan hijyenik yapıları ile tezgahlarda, kimyasallara gösterdiği dirençle laboratuvar bankolarında, tezgahları bütünleyen yekpare görünümü ile duvar panellerinde sık ve gösterişli uygulamalara imkan verir.

Belenco en iyiyi isteyenlere ilham verir, her hayalden ilham alır. Yaşam alanı tasarımcılarının yaratıcılıklarıyla doğru orantılı olarak hijyenin ve dayanıklılığın estetikle buluştuğu her alanda kullanılabilir.

Belenco varsa sonsuz tasarım çözümleri var.

- Mutfak tezgahları
- Banyo tezgahları
- Zemin kaplama
- Cephe kaplama
- Mutfak duvar panelleri
- Duvar kaplamaları
- Merdiven uygulamaları
- Madalyon uygulamaları
- Ada, masa, sehpa uygulamaları
- Karşılama ve servis bankoları
- Asansör zeminleri ve söveleri

ve daha nice özgün tasarımda...



Belenco Teknik Özellikler



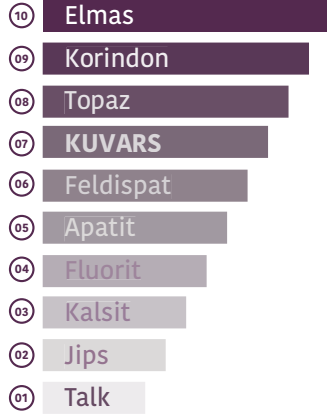
Çizilme ve Aşınma Dayanımı*

Belenco Kuvars Yüzeyler doğal taşla göre çok daha serttir ve çizilmeye karşı yüksek dayanıklılığa sahiptir. Ancak, yüzeyin zarar görmemesi için bıçak, tornavida ve diğer keskin nesnelere doğrudan yüzey üzerinde kullanılmaktan kaçının. Yiyecek hazırlarken hiçbir zaman doğrudan yüzey üzerinde kesme veya doğrama işlemi yapmayın, daima bir kesme/doğrama tahtası kullanın.

* Kuvars, doğanın sunduğu en sağlam, en doğal, en işlevsel taşlardanır. Çok serttir. Yüksek aşınma, çizilme dayanımına sahiptir. Kimyasalların yıpratıcı etkilerine karşı yüksek direnç gösterir.

Mohs Sertlik Skalası

Yüzeylerin içerdiği kuvars yüzdesi arttıkça, sağlamlıkları ve dayanımları da artar. Bileşiminde yaklaşık %90 kuvars bulunan Belenco Kuvars Yüzeyler, en kaliteli kuvars yataklarından temin ettiği yüksek nitelikli hammadde ile kalitesini güvence altına alır.



10	Elmas	●	Tüm minerallerin en sert, sadece güçlü lazerlerle çizilen
09	Korindon	●	Topazı çizebilenler
08	Topaz	●	Camı kuvvetle çizenler
07	KUVARS	●	Camı kuvvetle çizenler
06	Feldispat	●	Eğre ile çizilenler
05	Apatit	●	Eğre ile çizilenler
04	Fluorit	●	Çelik bıçakla çizilenler
03	Kalsit	●	Bakır para ile çizilenler
02	Jips	●	Tırnakla çizilenler
01	Talk	●	Tırnakla çok kolay çizilenler

Kimyasal Dayanımı

Asitler

Belenco Kuvars Yüzeyler hidroklorik asit, nitrik asit, sülfürik asit gibi yaygın bulunan asitlerin güçlü çözeltilerine karşı bile dayanım gösterir. Ancak, konsantre çözeltilerin 1 saatin üzerinde yüzeyde bırakılması, çözeltilerin polyster reçine ve pigmentlerin üzerindeki yıpratıcı etkileri nedeniyle yüzeyde renk açılmasına veya bozulmaya neden olabilir.

Bazlar

Belenco Kuvars Yüzeyler'i etkileyecek bazik maddeler sodyum hidroksit ve potasyum hidroksit konsantreleridir. Bu maddeler ürünün yapısını etkilememekle birlikte zaman içinde yüzey bozulmalarına sebep olabilir. Yüksek konsantrasyonlardaki bu bazlar yüzeyden hemen temizlenmelidir. Ev temizlik ürünlerinin içindeki düşük sodyum ve potasyum hidroksit konsantrasyonları ise Belenco Kuvars Yüzeyler'e hemen durulanmak koşuluyla etki etmez. Fakat yüksek konsantrasyona sahip güçlü yağ çözücü gibi ürünlerin kullanımı önerilmemektedir.

Solventler

Belenco Kuvars Yüzeyler birçok ticari ve endüstriyel solvente dayanım gösterir. Solvent içeren temizlik ürünleri Belenco yüzeyine kısa süreli temaslarda etki etmez. Aseton, lak tiner, mineral spirit, izopropil alkol, metilen klorür, trikloroetan, metil etil keton gibi veya yüksek konsantrasyondaki solventlerin yıpratıcı etkileri kısa süreli tolere edebilir. Yüzeyin bu tür solventlerle temasından kaçınılmalıdır.

Leke Yapan Ajanlar

Belenco Kuvars Yüzeyler laboratuvarlarda kullanılan, leke yapan ajanların yıpratıcı etkilerine dayanım gösterir. Saf betadine veya iyotun konsantrasyonları 1 saatin altındaki kısa süreli temaslarda Belenco üzerinde kalıcı leke yapmaz. (Çoğu masif yüzeylerde ve plastiklerde bu ajanlar kalıcı olarak iz bırakır.)

Tavsiye Ederiz!

Belenco Kuvars Yüzeyler'in temizliğinde pH derecesi 5 - 8,5 aralığındaki ürünleri kullanmanızı tavsiye ederiz. Bu değerlerin dışındaki temizlik ürünleri (fırın ızgara temizleyicileri, zemin temizlik makinası ajanları, klozet temizleyicileri, pas sökücüler, yağ çıkarıcılar, mobilya temizleyicileri, lavabo açıcıları vb.) zaman içinde yüzeye zarar verebilir. Bu tür ürünlerin yüzey ile temas etmesi durumunda yüzeyi bekletmeden bol su ile hemen durulayın.

Kimyasallara dayanımı sayesinde Belenco kirlenmeye karşı dirençli bir yüzeydir. Kahve, çay, şarap, hardal, sirke, limon gibi malzemeler, direkt olarak uzun süre temas etmemek şartı ile, lekelenmeye sebep olmaz. Belenco bu üstünlüğü sayesinde yüzey koruyucu kimyasallara ihtiyaç duymaz.

Tiner, trikloroetan veya metilen klorid gibi kimyasallar kullanmayın. pH derecesi 8,5'un üzerinde olan bazlar, tuzruhu gibi asidik maddeler tezgahınızın solmasına ve pürüzsüz yüzeyinin bozulmasına sebep olacaktır. Yüksek pH'lı temizlik maddelerinin kullanımından mümkün olduğunca kaçının. Kullanmak zorunda olduğunuzda sadece doğrudan lekenin üzerine uygulayın ve hemen bol su ile durulayın.

Isı Dayanımı

Belenco diğer tezgah malzemelerine göre yüksek sıcaklıklara daha dirençli bir yüzey olmasına rağmen, ani sıcaklık değişikliklerinden etkilenebilir. Bu nedenle ocaktan veya fırından alınan sıcak kapların, ısı yayan mutfak aletlerinin (elektrikli kızartma tava gibi) doğrudan Belenco üzerine konulmaması, her zaman nihale kullanılması gereklidir.

Yanma Dayanımı

Yangına Tepki Test sonuçlarına göre Belenco Kuvars Yüzeyler döşemeler için A2fl S1 sınıfı zor yanıcı ve diğer uygulamalar için A2 S2 d0 sınıfı zor alevlenici sınıfı malzemeler arasında yer alır.

Parlaklık

Belenco, dünya standartlarında, üstün nitelikli, en moda, en şık kuvars yüzeylere hayat verir. Parlaklığını içerdiği kuvarsın doğal parlaklığından aldığından, yüzeyine cila ya da yeniden parlatma yapılmasına gerek yoktur. Belenco Kuvars Yüzeyler ancak fabrika şartlarında parlatılabilir. Bu nedenle Belenco Kuvars Yüzeylerinizi sonradan parlatmaya çalışmayın. Bu tip uygulamalar sonucu yüzey tamir edilemeyecek şekilde zarar görür. Belenco basit bir günlük temizlik ile uzun yıllar ilk günkü parlaklığını ve doğal canlılığını korur.



Belenco İndikatif Teknik Özellikler

Tür: Polyester reçineli kuvars esaslı aglomere taş

Test	Standart	Birim	Değerler
Su Emme	ASTM C97	%	0,04
	EN 14617-1	%	W4 ≤ 0,05
Görünür Yoğunluk	ASTM C97	lb/ft ³	150,9
	EN 14617-1	g/cm ³	Ort. 2,3
Kırılma Dayanımı	ASTM C648	lbf	3883
Eğilme Dayanımı	ASTM C880	psi	Kuru: 6809
	EN 14617-2	Mpa	Islak: 6725 F4 ≥ 40
Kırılma Modülü	ASTM C99	psi	Kuru: 7379
			Islak: 5585
Bağlanma Dayanımı	ASTM C482	psi	241
Basınç Dayanımı	ASTM C170	psi	Kuru: 33369
			Islak: 35446
Darbe Dayanımı	EN 14617-9	joule	≥ 3
Aşınma Direnci	ASTM C501	-	212
	EN 14617-4	mm	A4 ≤ 29
Isıl Şok Direnci	ASTM C484	-	Görünür hata yok.
	EN 14617-6	%	Δm% = 0,48 Δw,20% = 5
Donma Çözünme Direnci	ASTM C1026	-	Görünür hata yok.
	EN 14617-5	-	KM ₂₅ = 0,98
Isıl Genleşme Katsayısı	ASTM E228	%	Donma: 1,637*10
	EN 14617-11	10 ⁻⁶ / °C	Çözülme: 1,958*10 19,7
Kayma Dayanımı	EN 14231	-	Kuru SRV: 41
			Islak SRV: 4,5
Parlak Yüzey İçin Statik Sürtünme Katsayısı	ASTM 1028	-	Kuru: 0,76
			Islak: 0,47
Seta Yüzey İçin Statik Sürtünme Katsayısı	ASTM 1028	-	Kuru: 0,77
			Islak: 0,66
Yangına Tepki Sınıfı	EN 13501-1	-	A2 s1 d0
Elektriksel Direnci	EN 14617-13	Ω	R _s 3*10 ¹²
			R _v 2*10 ¹²
Kimyasal Dayanımı	EN 14617-10	-	C4
Isıl İletkenlik Katsayısı	EN 12664	(W/mK)	0,777
Boyutsal Kararlılık	EN 14617-2	-	Sınıf A

	Belenco Kuvars Yüzeyler	Doğal Taş (Granit)	Laminat	Akrilik Yüzeyler
Çizilme Dayanımı	✓	✓		
Eğilme Dayanımı	✓			
Kırılma Kopma Dayanımı	✓			✓
Kimyasal Dayanımı	✓			✓
Sıvı Emmezlik ve Gözeneksizlik	✓			✓
Leke Dayanımı	✓		✓	✓
Hijyen	✓			✓
Bakım Kolaylığı	✓			
Isı Dayanımı	✓	✓		
Renk Tutarlılığı	✓		✓	✓

Belenco Fiziksel Özellikler

Ağırlıklar

Plakaların ağırlıkları, boyut ve kalınlıklara göre farklılık gösterir.

Plaka Ebatları	2 cm	3 cm
165x330 cm	250 kg	370 kg
152x310 cm	214 kg	320 kg

*Toleranslar dahilinde ortalama değerlerdir.

Plakaların ağır malzeme olduklarını unutmayın. Plakaları bir yerden başka bir yere taşıırken, yüklerken veya boşaltırken azami dikkati gösterin.

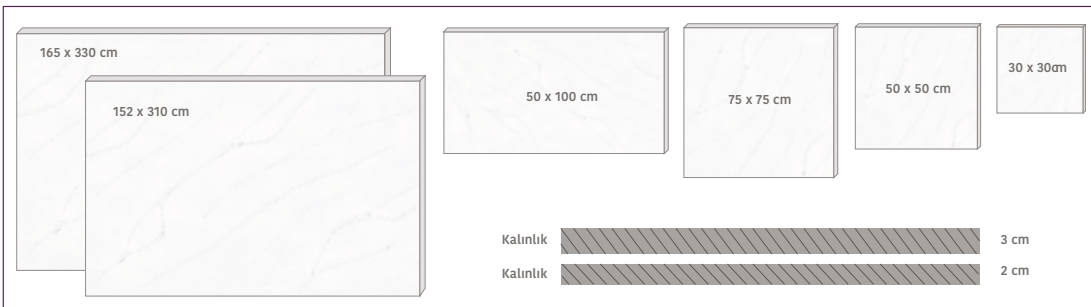
Ebatlar	Ağırlıklar (kg)	
	2 cm	3 cm
30*30 cm	4	6
50*50 cm	11	16
75*75 cm	25	37
50*100 cm	22	33
75*100 cm	33	50
75*150 cm	50	75

Ölçüler

152x310 cm extra ve 165x330 cm jumbo plaka boyutları ile Belenco Kuvars Yüzeyler özgür ve yaratıcı tasarımlara ilham verir. Büyüyen plaka ebatları ile Belenco, tüm tezgah alanını tek bir plaka kullanarak elde etmeyi sağlar. Böylece ek yerlerini azaltır, parçalar arasındaki ton ve doku farkı oluşma riskini ortadan kaldırır. Geniş yüzeyleri eklentisiz olarak tasarlamak ve uygulamak mümkün olur.

Belenco plakalar zemin veya cephe uygulamaları için projelerin gerektirdiği ölçülerde hassasiyetle ebatlanabilir. 50x50 cm, 30x30 cm gibi standart ebatların dışında özel ölçülerde karo kesimleri de yapılır.

Ebatlar	2 cm	3 cm
165 x 330	•	•
152 x 310	•	•
75 x 150	•	-
75 x 100	•	-
50 x 100	•	-
75 x 75	•	-
50 x 50	•	-
30 x 30	•	-



BELENCO GÜVENLİK VE SAĞLIK BİLDİRİMİ

Güvenlik ve Sağlık

Aşağıda yer alan bilgiler, imalat ve montaj sırasında en önemli güvenlik ve sağlık konularını içermektedir. Silika tozunun silikozise yol açabileceğini ve sağlığınıza ciddi ve kalıcı şekilde zarar verebileceğini anlamak için lütfen dikkatlice okuyunuz.

Kristalin Silika Tozu

Kuvars, kimyasal formülü SiO_2 olan saf bir mineraldir ve kristal yapılı, saydam bir görünüme sahiptir. Belenco, ağırlıkça %93 oranında kuvarstan oluşmaktadır. Plaka formunda herhangi bir sağlık riski bulunmamaktadır. Ancak, solunabilir kristalin silika tozu, bulunduğu potansiyel bir sağlık riski oluşturmaktadır.

Silika tozu, kuru olarak yapılan tüm işlemler (kesme, zımparalama, delme veya frezeleme) sırasında ortaya çıkar. Kuru süpürme de silika tozu oluşturabilir ve silikozis gelişimine neden olabilir.

Silika tozuna aşırı maruz kalmak, akciğerlerde nedbe dokusu oluşumuna yol açarak silikozise neden olabilir. Silikozis geri dönüşü olmayan, sakat bırakıcı ve bazen ölümcül olabilen bir akciğer hastalığıdır. Belirtileri arasında öksürük, nefes darlığı ve ilerleyici akciğer fonksiyon kaybı yer almaktadır.

Atölye operasyonlarının ıslak ortamda yapılması ve uygun havalandırma ile filtreleme sistemlerinin kullanılması, ölümcül tozun havada asılı kalmasını engeller ve çalışanların potansiyel sağlık risklerinden korunmasını sağlar.

Çalışan Koruması

İmalat ve montaj atölyesinde çalışan tüm üyelerin, silikozisi ve diğer silika ile ilgili hastalıkları önlemek için OSHA gereklilikleri (www.osha.gov/silica-crystalline) ve NIOSH önerileri (www.cdc.gov/niosh/topics/silica) gibi kaynakları incelemesi tavsiye edilmektedir. Ayrıca, mühendislik kontrolleri ve iş uygulamaları ile işçilerin en iyi şekilde korunması sağlanmalıdır.

Taş imalatı ve montajı yapan her işveren, çalışanlarının eğitimi ile günlük güvenlik ve sağlıklarından sorumludur.

Tüm imalat işlemleri ıslak yapılmalıdır.

- Koruyucu gözlük kullanın
- Deri veya pamuk eldiven kullanın
- Hava arıtmalı solunum maskesi kullanın

İlk Yardım

- Yutma durumunda: Ağız derhal bol su ile (en az 15 dakika) çalkalanmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- Solunma durumunda: Kişi hemen açık ve iyi havalandırılan bir ortama çıkarılmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- Gözle temas halinde: Gözler bol su ile (en az 15 dakika) yıkanmalı ve doktora başvurulmalıdır.

Belenco Çevreci Ürünler



Belenco'da doğanın armağanı kuvars, doğal kaynakların bilinçli kullanımı felsefesi ile sadece bugüne değil, yarınlar için miras yüzeyler olarak üretilir. Belenco, doğadan gelen kuvarsın, doğayla barışık yüzeylere dönüşümü için, üretimin her aşamasında verimliliğe odaklanır.

Belenco yeşil tesislerinde, vakum-pres-vibrasyon tekniğiyle üretilen plakaların parlatılmasında kullanılan su, hat boyunca yerleştirilen kanallarla tekrar kullanım için toplanır. Su tüketiminin en yoğun olduğu bu hatta toplanan su, gelişmiş arıtma teknolojileri ile arıtılıp yeniden üretim süreçlerine alınarak geri kazanım ile en verimli şekilde kullanılır. Kapalı sistemle gerçekleştirilen döküm sayesinde toz oluşumu en düşük seviyeye indirilir. Yüksek iç hava kalitesi sağlanması amacıyla, oluşan toz kaynağında toz toplama sistemi yardımıyla toplanır ve üç saatte bir hava sirkülasyonu ile üretim tesisindeki havanın tamamının yenilenmesi sağlanır. Ses, ısı izolasyonu ve iç hava kalitesini artırıcı iklimlendirme ve havalandırma sistemleri ile verimli bir çalışma ortamı yaratılırken, daha az enerji harcanması da sağlanır. Fabrika çatısı enerjinin verimli kullanımı için gün ışığından maksimum faydanlanmayı sağlayacak şekilde polikarbon malzemeden yapılmıştır. Isı izolasyonuna sahip Belenco yeşil tesisinde ısı kayıpları minimuma indirilerek, yakıt harcamaları azaltılır. Üretim süreçlerinde çevreye en duyarlı yakıt olan doğalgaz kullanılır.

Belenco yeşil üretim tesisinde, endüstriyel atık yağlar, metal, naylon, kağıt, ahşap gibi geri kazanılabilen atık malzemeler geri dönüşüm firmalarına gönderilir. Geri kazanılamayan atıklar ise Çevre Bakanlığı'nca onaylanmış bertaraf tesislerinde, çevre için minimum zararlı hale dönüştürülür.

Ürün yaşam eğrisinin her aşamasında verimliliği esas alan Belenco, ürünlerinin uygulama alanlarında da üstlendiği doğal kaynakları koruma misyonunu taşımasını hedefler. Uzun ürün ömrüne sahip olan Belenco Kuvars Yüzeyler ilk günkü şıklıkları ile yıpranmadan yıllarca kullanılabilir. Sık sık değiştirilmeyi, tamir yapılmasını gerektirmez. Tüketim giderlerini düşürür. Özel bir bakım gerektirmez. Temizlik ve bakım işlemlerinde daha az su ve deterjan kullanımı sağlar. Giderleri azaltır, zaman ve enerji tasarrufu sağlar.

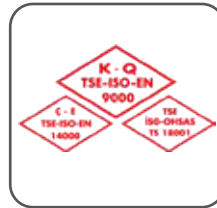
Belenco Doğa Dostu Üretim

Belenco, Amerikan Yeşil Binalar Konseyi (USGBC) üyesidir. Belenco, çevreye verdiği önemle, USGBC üyesi yeşil üretim tesisinde çevre dostu ürünler üretir. İnsan ve çevre sağlığının her noktada güvence altına alındığı üretim tesisinde, verimli kaynak kullanımı, minimum atık, maksimum geri dönüşüm prensibi esastır. Daha iyi yaşam alanları yaratmak amacıyla tüm müşterilerine, çalışanlarına, iş ortaklarına ve topluma karşı görevi olarak addettiği, gelecek nesillere yaşam enerjisi yüksek bir çevre armağan etmek misyonuyla, doğal kaynakları koruyacak ve sürdürülebilirliğini sağlayacak üretim anlayışı ile çalışır.

Belenco, GREENGUARD sertifikalıdır. GREENGUARD İç Mekan Hava Kalitesi Sertifikası ve GREENGUARD Çocuklar ve Okullar Sertifikası, Belenco'nun iç mekan hava kalitesini arttıran, düşük emisyonlu, havaya zararlı düzeyde toksik kimyasallar yaymayan bir malzeme olduğunu belgeler.

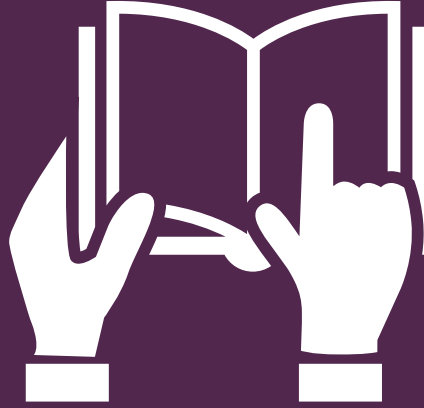
LGA ve NSF hijyen sertifikalı, kullanım kolaylıklı, özel bakım gerektirmeyen, yıpranmalara dirençli uzun ömürlü Belenco, birbirinden sık ve insan sağlığına dost yüzeyler sunar. Belenco, LGA Qualitest GMBH tarafından verilen hijyen raporuna sahip bir malzemedir. LGA, Belenco'nun kolay temizlendiğini, temizlik sonrası mikrobiyolojik hijyen açısından tamamen güvenli olduğunu onaylar. NSF ise Belenco'nun üzerinde yiyeceklerin güvenle hazırlanabileceğini tasdik eder.

Belenco, Türk Standartları Enstitüsü'nün Standartlara Uygunluk Belgesi'ne sahiptir. ISO 9001 Kalite, ISO 14001 Çevre ve OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği yönetim sistemlerine uygun olarak üretilir.





DEPO VE ATÖLYE TEMEL KURALLAR



Plaka Boşaltma & Yükleme

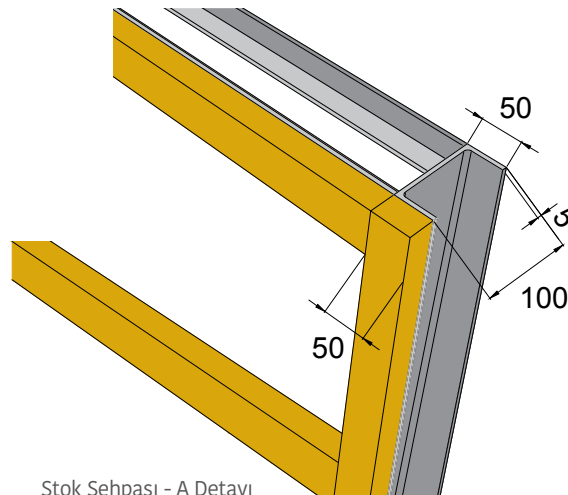
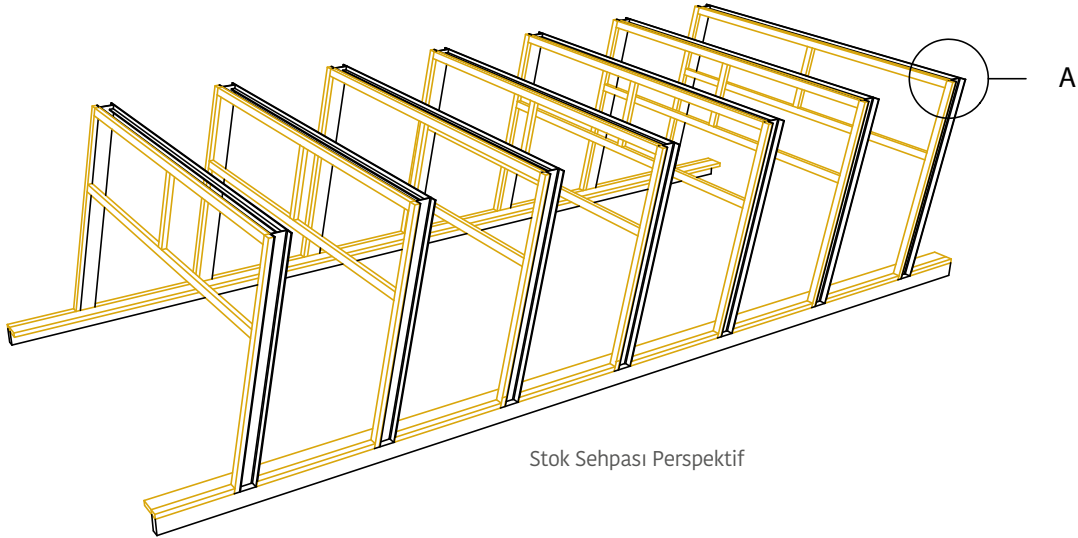
Kuvars plakaları, depo ve atölye ortamında stoklama, boşaltma ve yükleme işlemleri doğal taşlardaki uygulamalar ile benzerlik göstermekle birlikte bazı noktalara daha fazla özen göstermek gerekir.

Boşaltma ve yükleme sırasında vinç veya forklift kullanmanız gerekecektir. Plaka ağırlıkları boyut ve kalınlığa göre değişmektedir. Boşaltma ve yükleme sırasında kullanacağınız vinç veya forklift en az 900 kg ağırlığı kaldırmaya uygun olmalıdır.

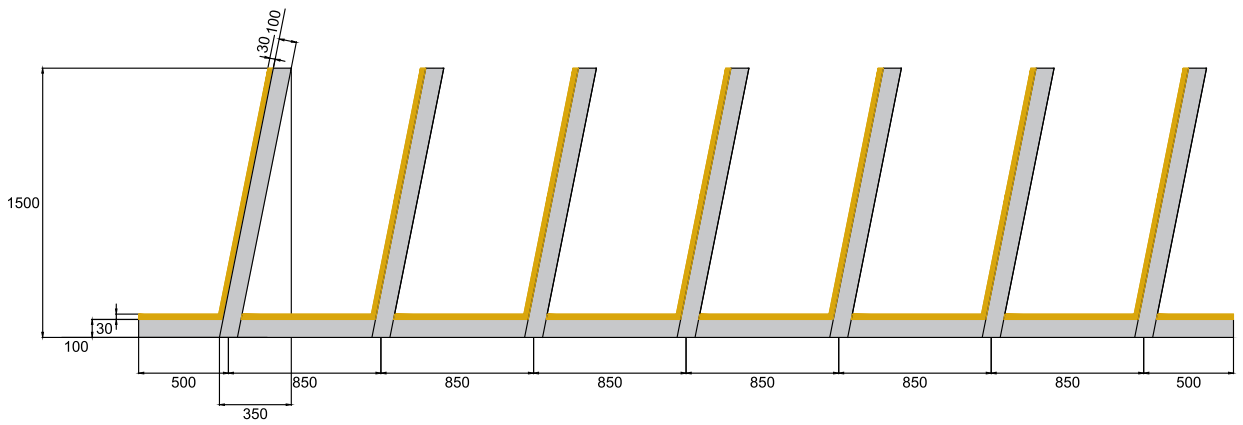
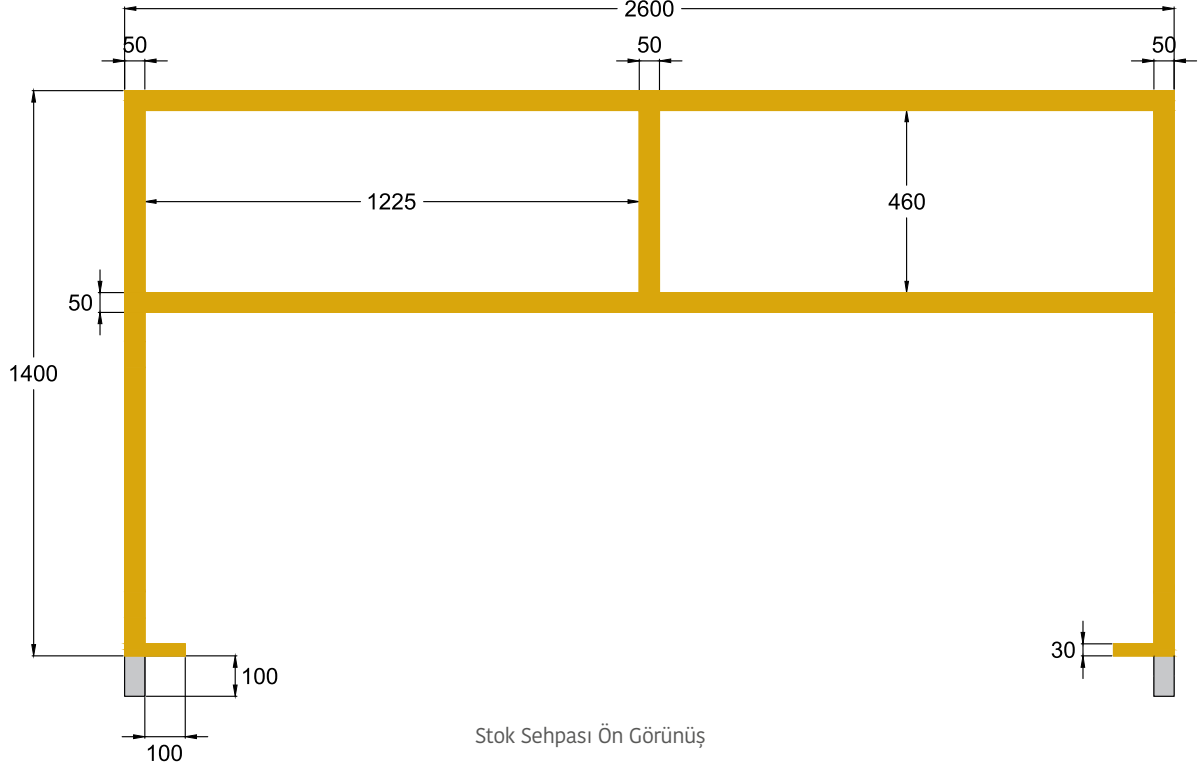
Plakaları ikişerli olarak yüzyüze bakacak şekilde taşıyın. Plakaların kaymaması için mengene veya askı kayışları kullanın.

Plaka Stoklama

Kuvars plakaları ön yüzeyleri birbirine bakacak şekilde sehpalarda stoklayın ve sevk edin. Sehpalarda stoklamanız ve sevk etmeniz plakaların eğilmesini önleyecektir. Plakaların parlak ya da Seta yüzey bitişlerinin birbirine bakacak şekilde yerleştirilmesi yüzeylerin zarar görmesini engelleyecektir. Plakaları doğrudan dış ortam şartlarına maruz kalmayacak şekilde kapalı alanda stoklayın.



Plakalar yanlış stoklandığında peçlik, kirlenme, çizilme gibi sorunlar oluşabilir.





Atölye İşçiliği Yöntemleri

Plakaların uygun işçilik yapılarak tezgah haline getirilmeleri ve yerlerine monte edilmeleri için izlenmesi gereken temel adımlara titizlikle uyun. Arzu edilen %100 müşteri memnuniyetine ulaşmak için bu yöntemleri eksiksiz ve özenle uygulayın.

Malzeme Seçimi ve Ön Hazırlık

- Işık altında farklı açılardan bakarak plakanın işe uygunluğunu kontrol edin.
- İş tamamlamak için yeterli miktarda plakanın elinizde olduğundan emin olun.
- Bir tezgahın yapımında bir plakadan daha fazlası gerekiyorsa plaka renklerinin uyumunu kontrol edin. İki plaka arasında ton, doku ve kalınlık farkı olmadığından emin olun. Aynı üretim tarihli plakaları kullanmaya özen gösterin. Farklı üretim tarihindeki ürünler kullanıldığında ton, doku ve desen farklılıkları olabilir.
- Hazırlıklarınızı tamamlamadan kesim işlemine geçmeyin.
- Koruyucu film tabakası kenar parlatma işlemi öncesinde sökülmeli.

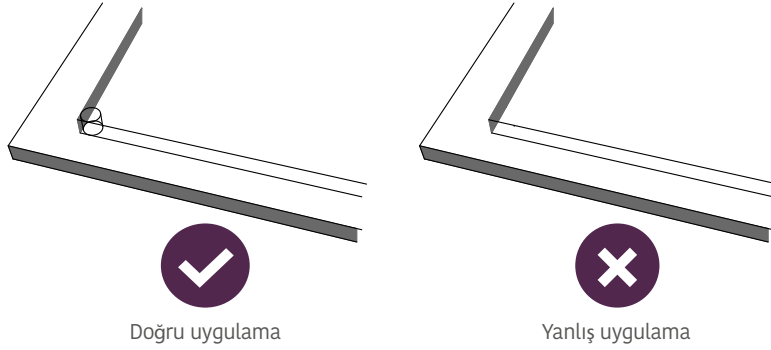
Ölçü Alma Yöntemi

- Ölçü alma işlemini yaşanılan bir mekanda gerçekleştirecekseniz, yanınızda galoş götürmeyi unutmayın.
- Sözleştiğiniz saatte randevunuzda olmaya özen gösterin.
- Ölçü almak için gerekli tüm ekipmanların yanınızda olduğundan emin olun.
- Mümkünse ürün numunelerini yanınızda götürün.
- İşçiliğinizi yansıtacak ve müşterinizi memnun bırakacak güzel bir uygulama için ilk adım doğru ölçü almaktır. Notlarınızı yazarak alın ve sonradan karar vermeyi gerektirecek açık uç bırakmayın.
- Evye, ocak, armatür delikleri, ek yeri, kenar işçilikleri ve diğer tüm özel uygulama isteklerini uygulama alanında konuşup, belirleyin.
- Tüm kesim, parlatma, delik açma işlerini atölyede yapmanız gerektiğini, uygulama alanında düzeltme yapmaya ihtiyaç duymamanız gerektiğini unutmayın. Uygulama alanına ilişkin tüm ayrıntıları detaylı saptayın ve not edin.
- Uygulama yüzeyinin şablonunu yerinde çıkarırken mukavva gibi esnemeyecek bir malzeme kullanın.
- Ölçü alırken her duvar kenarında en az 3 mm pay bırakın.
- L şeklinde bütün parça kullanmamaya özen gösterin.
- Ölçü alma işlemi sonrasında müşterinizle notlarınız üzerinden geçin ve teyitleşin. Müşterinizin beklentilerini eksiksiz ve doğru anladığınızdan emin olmak için istenilen ürünü ve işçiliği tekrar ederek onay alın.
- 15 Yıl Garanti kapsamı hakkında müşterinizi bilgilendirin. Uygulama sonrasında kişisel beğeni ve beklentilerden kaynaklanacak itirazların garanti kapsamına girmeyeceğini belirtin.
- Müşterinize Belenco ürün Broşürü, Kullanım, Bakım ve Garanti Rehberi vermeyi unutmayın.

Müşterilerimizin beklenti ve isteklerini doğru anlamak, memnuniyetlerini garantilemek için ilk adımdır.

Kesim Prensipleri

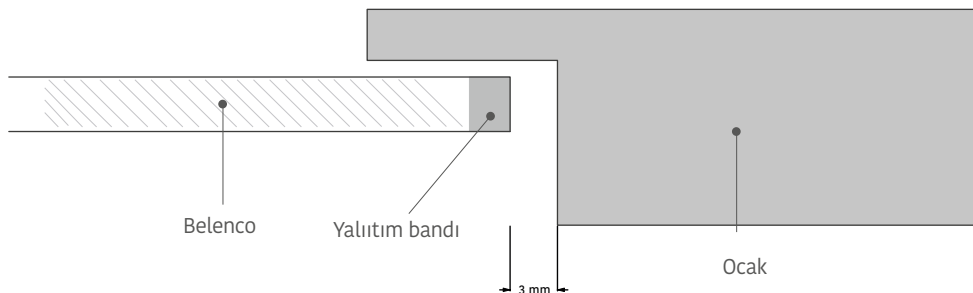
- İşe başlamadan önce her türlü iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alın.
- Kesim için, aşırı ısınmayı ve toz oluşumunu önlemek için yalnızca su soğutmalı aletler kullanın. Kuru kesim kullanıldığında oluşan ısı, plakanın çatlama, kenar kırılması ve renk değişimi riskini artırabilir. Granit kesiminde kullanılan elmas bıçak, disk, testere ve delici uç kuvars plakaların kesimi için de uygundur.
- Kesim bıçağının/testeresinin/diskinin yıpranmamış ve eksik dişinin bulunmadığından emin olun. İyi durumda olmayan bıçak/testere/disk kesim yerlerinin kenarlarında iz bırakacaktır.
- Plakayı düz ve sağlam bir kesim tezgahına yatırın. Kesim masasının iyi durumda olduğundan emin olun.
- Kesim hızının çok yüksek olmadığını ve bıçak/testere/disk kesme yönü ile aynı hizada olduğunu kontrol edin.
- Keseceğiniz plakada peçlik olmadığını kontrol edin. Peçlik kesim esnasında plakanın kırılmasına sebep olabilir.
- Plaka kesimine mutlaka kenarlardan başlanması tavsiye edilir.



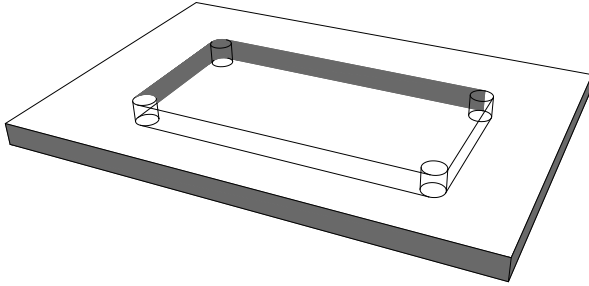
Bol su ile kesim yapın. Hiçbir şekilde kuru silim ve parlatma yapmayın.

Evye / Ocak Yeri Açılması

- Evye veya ocak yerini yapışkan bant üzerine çizerek belirleyin.
- Evye veya ocak yeri açarken önce her köşeyi karot ucu ile 2-3 cm çapında delin. Köşeleri yuvarlatın, 90°'lik açı oluşturmamaya özen gösterin.
- Delinen alanı kesim diski ile zedelemeyin. Delinen alanı zedelemek stres noktalarının oluşmasına ve daha sonra kılcal çatlaklara neden olabilir.
- Kesimleri köşede birleştirmeyin. Kesim işlemini köşe deliğine gelince durdurun.
- Eğer evye veya ocak yeri ile derz yeri arasındaki mesafe 15 cm'den az kalıyorsa, bu arayı mutlaka en az 2 cm kalınlığında kesimden artan Belenco çıtalara destekleyin.
- Evye veya ocak yeri için açılacak alanın her kenarında genişleme için 3 mm'lik ilave genişleme payı bırakın.

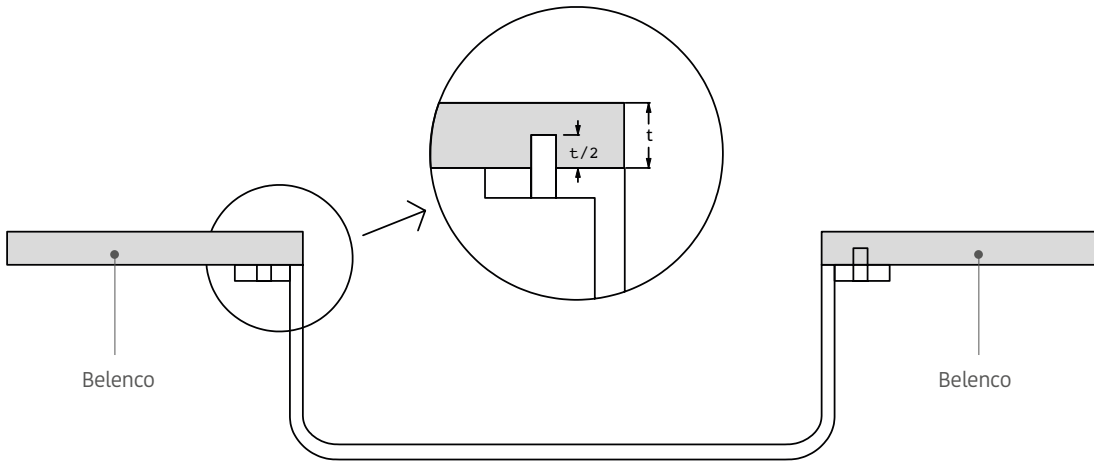


- Tüm ek yerlerini tezgahın üzerine oturacağı dolapların birleşim yerine denk getirin ya da ek yerinin altına tek parça Belenco çıta yerleştirin.
- Tüm kesimleri sulu elmas kesim aletleri ile yapın. Kesim sırasında yüzeyin aşırı ısınmasını ve toz oluşumunu önlemek için bol su kullanın. Kesim süresince kesintisiz temiz su akışının olduğunu kontrol edin.
- Kuru kesim, silim, parlatma işlemleri, kesim esnasında aşırı ısınma ve köşelerin dik açılı oluşturacak şekilde açılması kılcal çatlak oluşumuna neden olabilir. Bu işlemlerden mutlak kaçınin.

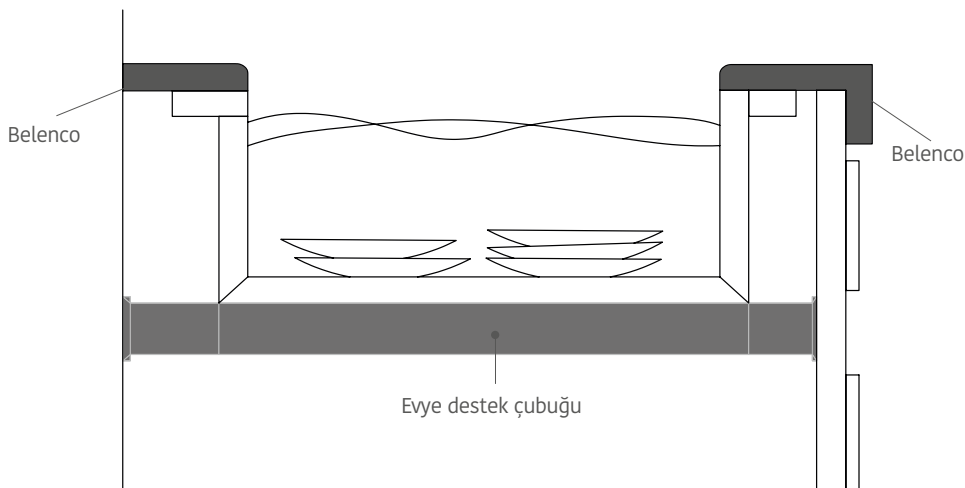


Tüm işçilikleri atölyede tamamlamaya özen gösterin, montaj alanında değişiklik yapmaya ihtiyaç duymayın.

Standart eyme kullanımında levhaya monte amacı ile açılan montaj deliği, levhanın maksimum yarısına kadar olmalıdır.



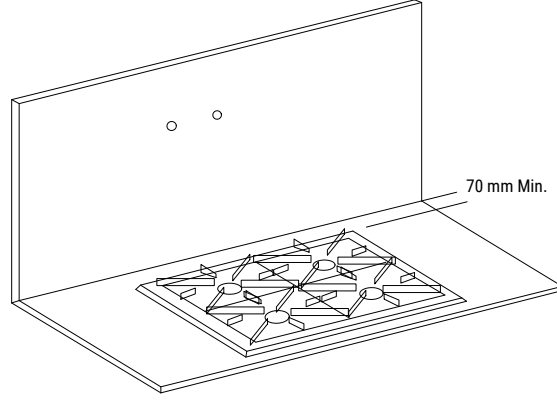
Büyük eyme kullanımında ise eyme alttan desteklenmelidir.



Eyme/lavabo yerleştirirken üretici firma talimatlarına uyunuz!

Ocak ve Belenco duvar kaplama arası mesafe

- Ocak ile Belenco duvar kaplama arası mesafe min. 70 mm olmalıdır.
- Ocak yerleştirirken üretici firma talimatlarına uyunuz.



Ocak yerleştirirken üretici firma talimatlarına uyunuz!

Kenar Profilleri



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15

Kenar Parlatma Yöntemleri

- Kenar profillerinin parlatılmasında sulu parlatma el aletleri/makinaları kullanın. Sulu işlem yapıldığı için elektrikli el aletleri risklidir. Bunların yerine havalı sulu parlatma aletlerini tercih edin.
- Aletlerin kullanım talimatlarına mutlaka uyun.
- Parlatma işlemi yapacağınız plakanın sabitlenmiş olduğundan, işlem esnasında hareket etmeyeceğinden emin olun.
- Parlatma pedlerinizin iyi durumda olduğunu kontrol edin. En iyi sonucu almak için yüksek kaliteli parlatma pedleri kullanın.
- Parlatma sırasında yüzeyin aşırı ısınmasını ve toz oluşumunu önlemek için kesintisiz bol su kullanın.
- Kuru silim tavsiye edilmez. Kuru silim yüzeyin aşırı ısınmasına neden olur. Bu da, plakanın fiziki yapısını zayıflatır, yüzeyi bozar, parça kopmalarına yatkın hale getirir.
- Elde etmek istediğiniz yüzey bitişine uygun olarak farklı parlatma pedi kullanmanız gerekir. Parlak yüzey için 50, 100, 200, 400, 800, 1.500, 3.000'lik elmas ped kullanmanızı tavsiye ederiz.
- 1.000 ve üzeri elmas ped kullanırken parlatma aletini düşük devirde çalıştırın. Parlatma devir hızının 1.500 devirin altında olmasına özen gösterin.
- Plakanın parlak yüzeyine yeniden parlatma, zımpara, cila, kumlama vb. hiçbir işlem yapmayın. Cila kullanmayın. Yüzeyin orijinal görünümüne vereceğiniz herhangi bir zararın garanti kapsamına girmeyeceğini unutmayın.

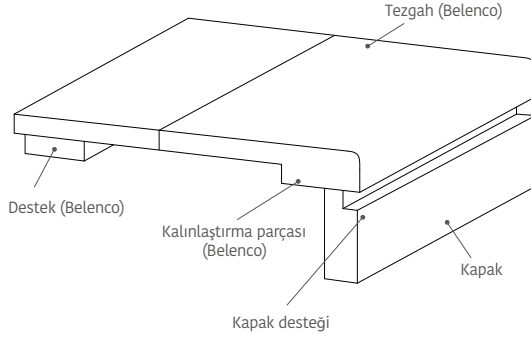


Kenar parlatmasının başarılı olması kullanılan el aleti, su, parlatma pedleri, hız, uygulama gücü gibi birçok unsura bağlıdır. Bunun için doğru alet, yüksek kalitede ped ve doğru yöntem kullanılmalıdır.

Laminasyon (Çift Kalınlık)

- Belenco plakalar maksimum 3 cm kalınlığındadır. Tezgah alınının 3 cm'den daha kalın olması istendiği durumlarda laminasyon (çift kalınlık) uygulanır.
- Çift kalınlık kenar parçasını keserken, parça ebadını kesim ölçülerine ekleyin. Tek bir plakadan ihtiyaç duyduğunuz tezgah yüzeyini ve eklerini çıkarmaya çalışın. Böylece parçanın tezgah ile aynı uzunlukta ve aynı renkte olmasını sağlayın.
- Çift kalınlık kenar parçasını tezgah ile aynı uzunlukta elde edemezseniz, iki parçanın birleşim yerini 45° kesin. Böylece malzeme üzerinde oluşacak gerilimi azaltın.
- Tüm ek parçalarını köşelerden 45° açılı kesin.
- Yapışmanın sağlamlığı için yapıştırılacak parça yüzeyini düzeltin. Yüzeyin tozsuz ve pürüzsüz olmasına özen gösterin.

- Tezgahın kotunu tutturmak için arka tarafa aralara 50-60cm arayla destek çitası yapıştırın.
- Yapmakta olduğunuz tezgahın rengine uygun renkte polyester laminasyon yapıştırıcısını her iki yüzeye yayarak sürüp, en fazla 10 cm aralıkla mengene yardımı ile sıkıştırın.
- Uygulamayı bu şekilde yapıştırıcı kuruyuncaya kadar bekletin.
- Yapıştırıcı kuruduktan sonra kesim ve parlatma işlemine geçin.



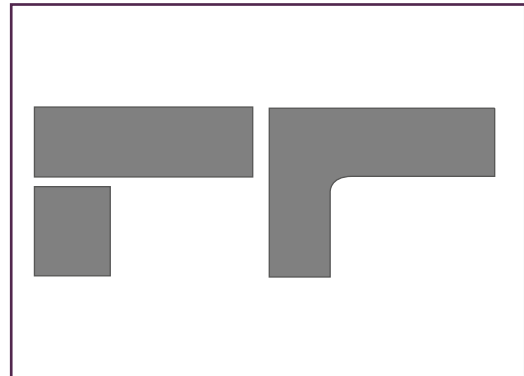
Uygulama kalitesi, kolaylığı ve hızlı uygulama vermesi açısından polyester laminasyon yapıştırıcısı kullanmanızı öneriyoruz.

Ek Yeri İşlemleri

- Yapacağınız tezgah uygulaması ek yeri gerektirebilir. Ek yerini müşterinizle birlikte kararlaştırın.
- Ek yerinin bulaşık makinasının üzerine denk gelmemesine dikkat edin.
- L tezgah uygulamalarını mümkün olduğunca tek parçadan yapmayın. Ek yerini köşeye denk getirin. L uygulamanın tek parça olarak yapılması kaçınılmazsa oluşacak iç köşenin en az 20 mm yarı çapında olmasına dikkat edin.
- Yapışmanın sağlamlığı için birleşim yerlerine kanal açın. Tüm birleşim yüzeylerine ve etraflarına fazladan yapıştırıcı koyun.
- Ekleri birbirine sabitlerken vakumlu tesviye aparatı kullanın.
- Tüm ek yerlerini alttan destekleyin.
- Ek yerlerine parlatma veya sulu zımpara işlemi yapmayın. Bu sadece yüzeyin bozulmasına sebep olur ve bozulan yüzey tamir edilemez. Yüzeyin orijinal görünümünün bozulmasının garanti kapsamı dışında olduğunu unutmayın.



Ek mengenesi

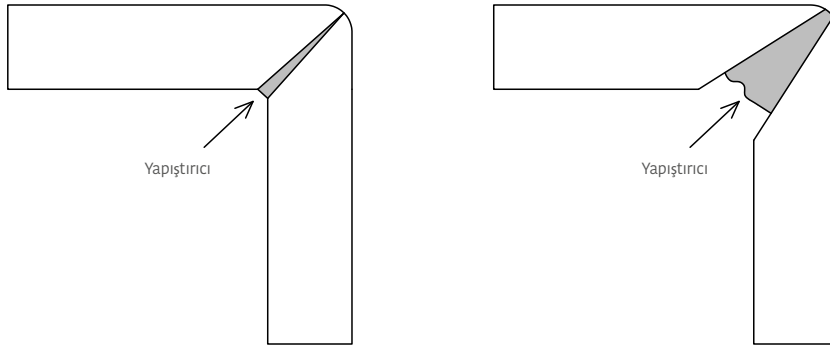


L Tezgah uygulaması

Gönye Burun Birleşim

Gönye burun birleşim kenarları parça kopmasına karşı en hassas yerlerdir.

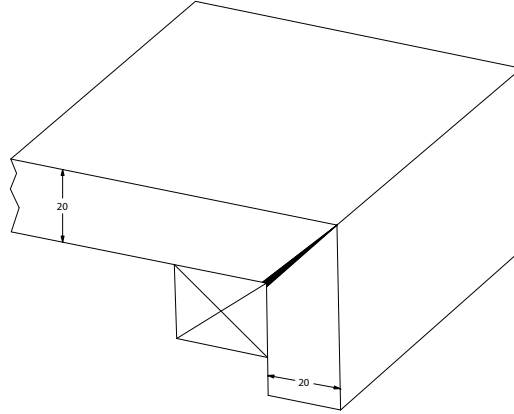
- Gönye burun birleşimlerde yapışmanın sağlamlığı ve ek yerinin maksimum performansı için 45° açı oluşturun.
- Yapıştırmanın sağlamlığı için birleşim yüzeylerinin temiz, pürüzsüz ve paralel olmasına dikkat edin ve yapıştırıcıyı birleşim yüzeylerine iyice yayın. Ek yeri boyunca yapıştırıcı düzgün olarak dağıtılmazsa, parça kopmaları sık görülür.



Doğru uygulama



Yanlış uygulama



Yapıştırıcılar

- Başarılı bir ek yeri uygulaması için birbiri ile uyumlu polyester yapıştırıcısı kullanmanızı öneririz.
- Bu yapıştırıcılar jel polyester pigmentlerle renklendirilerek yüzey rengine en yakın renkte yapıştırıcı elde edilebilir.

Montaj Yöntemleri

Malzemelerin Nakli

- Uygulamaya ait tüm tezgah parçalarının, eksiksiz olarak nakliye için hazır olduğundan emin olun.
- Parçaları demir sehpa (sıpa) veya ahşap ayaklı kasa sistemi ile uygulama alanına sevk edin.
- Sevk esnasında kaymaması için parçaları kuşakla sabitleyin. Sabitleme işlemine azami özeni gösterin.
- Parçaları parlak yüzleri birbirlerine bakacak şekilde istifleyin.
- Ek yerleri ve köşelerin esnemesini engellemek için tüm evye ve ocak deliklerini kuşakla bağlayın.
- Parçaları dikey şekilde yerleştirip sevk edin.



Uygulama Alanı Hazırlıkları

- Tezgah parçalarını güvenli bir şekilde uygulama alanına taşıyın.
- Parçaları, işçiliksiz kenarları yere gelecek ve kaymayacak şekilde dik olarak uygun bir yere istifleyin.
- Uygulamaya geçmeden önce dolapların aynı seviyede olduğunu, duvara ve birbirlerine düzgün olarak sabitlendiğini kontrol edin.
- Uygulama esnasında mobilyalara zarar vermemek için azami özeni gösterin.
- Uygulamaya başlamadan önce parçaların sıralamasını yapın ve yerlerine uygunluklarını kontrol edin.
- Ek yerlerinin montaj sırasını belirleyin.
- Uygulama alanında herhangi bir tadilat, kesim veya parlatma işlemi yapmayın. Uygulama alanında yapılacak her türlü kuru silim işlemi kuvars yüzeyinize zarar verecektir.

Uygulama

- Tezgahı sağlam bir iskelet döşemesinin ya da kenar çerçevesinin üzerine yerleştirin.
- Tezgahın genişmesine imkan sağlamak için tüm duvar kenarlarında en az 3 mm'lik pay bırakın. Duvar ile tezgah arasında silikon çekilmesi tavsiye edilir.
- Tezgah boyunca, 50-60 cm arayla, destek çitası kullanın. Destek çitalarının kuvars esaslı malzeme, mdf lam ya da su kontrplağı olması önerilir. Mermer ya da granit kullanılamaz. Taşıma kabiliyeti düşük hiçbir malzemeyi bu amaçla kullanmayın. (Bu uygulamayı, montaj öncesi atölyenizde yapmanızı öneririz)
- Tüm ek yerlerinin destek çitaları ile takviye edildiğinden emin olun.
- Bulaşık makinesi üzerine denk gelen bölümü ek yeri olsun ya da olmasın destek çitaları ile takviye edin.
- Uygulama alanında son dakika değişiklikleri yapmayın. Örneğin ölçü kaçıklıklarını gidermek için ek yerlerini değiştirmeyin. Bu tür değişiklikler tezgahta hasara sebep olabilir.
- Birleştirilen parçaların aynı seviyede olduğundan emin olun.
- Tezgahı dolaplara sabitlemeyin.
- Yüze taşan silikon veya polyester artıklarını aseton ile temizleyin. Bu uygulama sırasında dikkatli olmanız önerilir. Aseton ve silikon mobilyaya zarar verebilir.
- Evye/lavabo/ocakı yerleştirirken üretici firma talimatlarına uyun.
- Alttan evye uygulamalarında kenar parça kopmalarını önlemek için kesim etrafını 3-4 mm paylayın.
- Tüm evye/lavabo ve ocakları tezgahdan bağımsız olarak uygun şekilde destekleyin.



Duvar Paneli Uygulaması

- Kaplanacak olan duvar panelinin (damlalık duvarının) tesviyesinde olduğundan emin olun.
- Panelin oturacağı tezgah yüzeyinin ve duvarın tozunu alın.
- Hazırlanan parçayı yerine koymadan önce bir kez daha ölçü kontrolü yapın.
- Parçaların birleşim yüzeylerini aseton ile temizleyin.
- Duvara noktasal silikon uygulayın ve paneli duvara yerleştirin.
- Panel ile tezgah arasını uygun silikon malzemesi ile doldurun.
- Çimento esaslı yapıştırıcı vb. kullanmayın.

Uygulama Sonrası

- Uygulama sonrası hiçbir artık maddenin yüzeyde kalıp kurumasına izin vermeyin.
- Uygulama sırasında tezgaha bulaşan yapıştırıcı ve silikon artıklarını vakit kaybetmeden temizleyin. Temizlik için kullanma ihtiyacı duyacağınız asetonun aslında bir temizlik ajanı olmadığını hiçbir zaman unutmayın ve müşterinizi yüzey temizliğinde asla aseton kullanmaması gerektiği konusunda uyardığı ihmal etmeyin.
- Yüzeyin son temizliğini Belenco Kullanım ve Bakım Kılavuzu'nda belirtilen temizlik ajanları ile belirtildiği şekilde yapın.
- Montaj sonrasında uygulama alanında başka inşaat işleri devam edecek ise mutlaka Belenco yüzeyi koruyucu bir malzeme ile örterek zarar görmesine engel olun.
- Uygulama sonrasında devam edecek inşaat işlerinden kaynaklanacak herhangi bir hasarda sizin ve Belenco'nun sorumluluk kabul etmeyeceğini müşterinize bildirin.
- Daha sonra yapılacak inşaat işleri sırasında yüzeyin çalışma alanı ya da üzerine çıkılacak bir basamak olarak kullanılmaması gerektiğini müşterinize belirtin.
- Sizden sonra uygulama alanında çalışacak ekiplerin yapıştırıcı ya da solvent kullanmaları durumunda bu ajanları Belenco Kuvars Yüzey üzerine dökmemeleri gerektiğini, dökülmesi durumunda ise bol su ile hemen yüzeyin durulanması gerektiğini müşterinize bildirin.
- Müşterinizin yapılan uygulamayı noksansız ve taahhüt edildiği şekilde teslim aldığını yazılı ve fotoğraflı olarak belgeleyin.
- Uygulama sonrasında müşterinize mutlaka "Belenco Kullanım, Bakım ve Garanti Rehberi"ni teslim edin. Rehberin içinde yer alan 15 Yıl Garanti formunu mutlaka doldurun ve kaşeleyip, imzalayın.



belenco®
●●● akademi



Genel Merkez ve Fabrika:

Fabrika I :
Manisa Organize Sanayi Bölgesi 4.Kısım
Keçiliköy OSB Mahallesi
Ahmet Nazif Zorlu Bulvarı No: 22
Yunusemre - MANISA / TÜRKİYE

Fabrika II :
Manisa OSB 4. Kısım Keçiliköy OSB Mah.
418. Cadde No:2
Yunusemre - MANISA / TÜRKİYE

T: +90 236 213 03 43 F: +90 236 213 03 03
E: info@belenco.com

İstanbul Ofis:

Akmerkez Residence Kültür Mah. Adnan
Saygün Cad. Ulus Yolu No: 3 K: 12 D: 12 A1 P. K.
34340 Etiler - Beşiktaş - İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 212 871 20 95 F: +90 212 871 20 96
E: info@belenco.com

